

DANLY

THE INNOVATOR OF OUR INDUSTRYSM

DESIGN₂-TITE[®] Stikstofveren

Gewoon beter



Niet zonder trots presenteren wij ons nieuwe en uitgebreide stikstofveren programma.

Nu levert de fabrikant van 's werelds beste stempelveer, de Superspring®, ook de allerbeste stikstofveer: DESIGN₂-TITE®

Net als de Superspring® is ook de DESIGN₂-TITE® in eigen beheer ontworpen. Onze ontwerpers kregen de volgende opdracht:

1. Vereenvoudig het ontwerp om de werking te verbeteren en reparatie te vergemakkelijken.
2. Ontwerp een sterkere constructie om de standtijd te verhogen en de veiligheid te verbeteren.
3. Onderzoek en gebruik alleen de beste materialen, om zodoende een kwalitatief hoogstaand product op de markt te kunnen brengen.

Wij zijn van mening dat een beter ontwerp een beter product maakt, en we zijn ervan overtuigd dat we aan de doelstellingen beantwoord hebben.

Test de DESIGN₂-TITE® zelf, en overtuig u van de voordelen van deze superieure stikstofveren.

DANLY levert nu vijf verschillende stikstofveren

NIEUW!

De Performance Line RLP serie

Grotere aanvangskracht in een kleinere buitendiameter.



NIEUW!

De Sub Compact Line RLSC serie

Korte slag, grote kracht in een compacte afmeting.



NIEUW!

De Automotive Line RLS Serie

Onze vertrouwde ISO stikstofveer in een nieuw jasje, speciaal voor de automobiel industrie.



VERBETERD!

De ISO Line RL Serie

Onze ISO Line voldoet nu aan alle ISO en VDI normen.



NIEUW

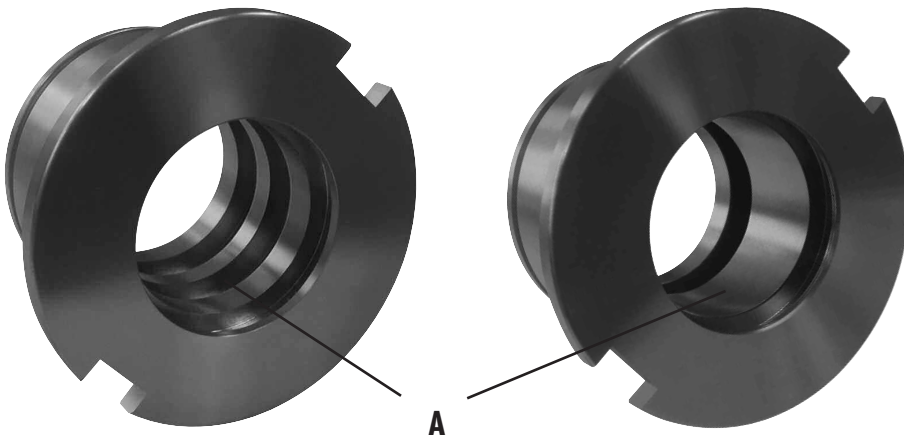
De Micro Line RLM Serie

Helemaal nieuw, makkelijk te repareren.



Goed nieuws...

Onze stikstofveren worden nu gemonteerd met een SinterLube® afsluitkap.



De revolutionaire SinterLube® technologie wordt nu ook toegepast in het complete stikstofveren-programma.

Met de SinterLube® afsluitkap, exclusief van Danly, introduceren wij 's werelds enige zelfsmurende stikstofveer!

Deze laatste innovatie van de stikstofverentechnologie combineert de sterkte van staal met de kracht van SinterLube® voor meer geleiding en betere smering dan elke andere stikstofveer.

SinterLube® is een gepatenteerde legering met goede glijdende eigenschap die wij al jaren succesvol toepassen in onze geleidingsbussen. Dezelfde technologie gebruiken we nu in de nieuwe serie afsluitkappen voor onze complete stikstofverenlijn.

Dit zijn de voordelen:

1. Staal is beter dan brons voor afsluitkappen en wordt niet vervormd tijdens montage of demontage.
2. SinterLube® is echt zelfsmarend. Na de eerste smering tijdens montage, hoeft de SinterLube® afsluitkap tijdens uw productie niet meer gesmeerd te worden. Deze doorbraak in onze industrie maakt onze stikstofveer een unicum.
3. Omdat SinterLube® zelfsmarend is, hebben we de oliegroef van het oorspronkelijke ontwerp verwijderd (zie A boven). Daarmee creëerden we 25% meer geleiding en beperkten we het risico op verlies van gasdruk, ontstaan door zijdelingse krachten tijdens productie. De geleiding van onze SinterLube® afsluitkap is beter dan die van elke willekeurige andere veer die we getest hebben.
4. Er treedt bijna geen slijtage op van het SinterLube® materiaal, zelfs in de moeilijkste toepassingen, dus de enge geometrietolerantie tussen onze nieuwe SinterLube® afsluitkappen en de zuiger blijft gehandhaafd, zelfs na miljoenen slagen. Bij al deze voordelen is er ook nog een minder onderhoud. Kortom: een betere stikstofveer bestaat niet.

<i>Performance stikstofveren</i>	
• RLP-500	4
• RLP-750, 1000	5
<i>Sub Compact stikstofveren</i>	
• RLSC-1000	6
• RLSC-1800, 4700	7
<i>Automotive stikstofveren</i>	
• RLS-500,	8
• RLS-750, 1500	9
<i>ISO stikstofveren</i>	
• RL-500.....	10
• RL-750, 1500.....	11
• RL-3000, 5000.....	12
<i>Micro stikstofveren</i>	
• RLM-90	13
• RLM-180	14
• RLM-230	16
• RLM-300	17
<i>Bevestingsopties</i>	15
<i>Voorgemonteerde systemen</i> ..	18
<i>Aansluitstukken</i>	19
<i>Controle-armaturen</i>	20
<i>Aansluitslangen</i>	20
<i>37° JIC Koppelingen</i>	21
<i>Verbindingsblokken</i>	22
<i>Ontwerpinformatie</i>	23
<i>Monteren, ontluchten</i>	
<i>en (her)vullen</i>	24
<i>Toebehoren</i>	26
<i>Vulunit</i>	26
<i>Beter ontwerp</i>	27

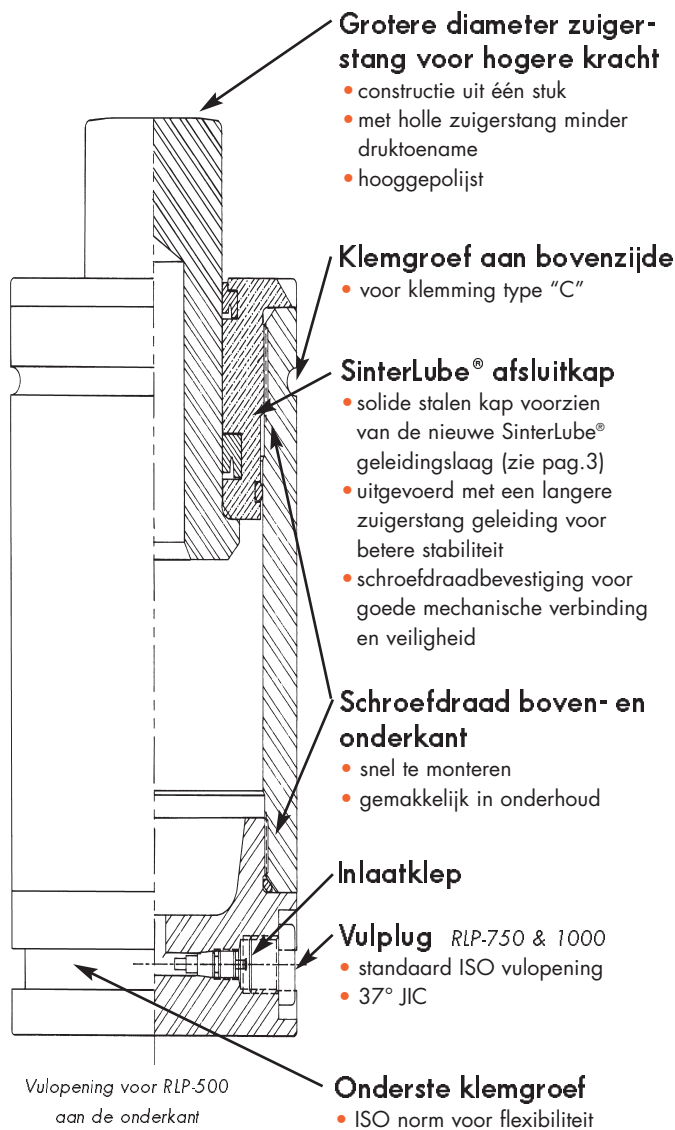
**Test DESIGN₂-TITE®
en overtuig uzelf van
de kwaliteit**

De Performance Line (RLP-serie)

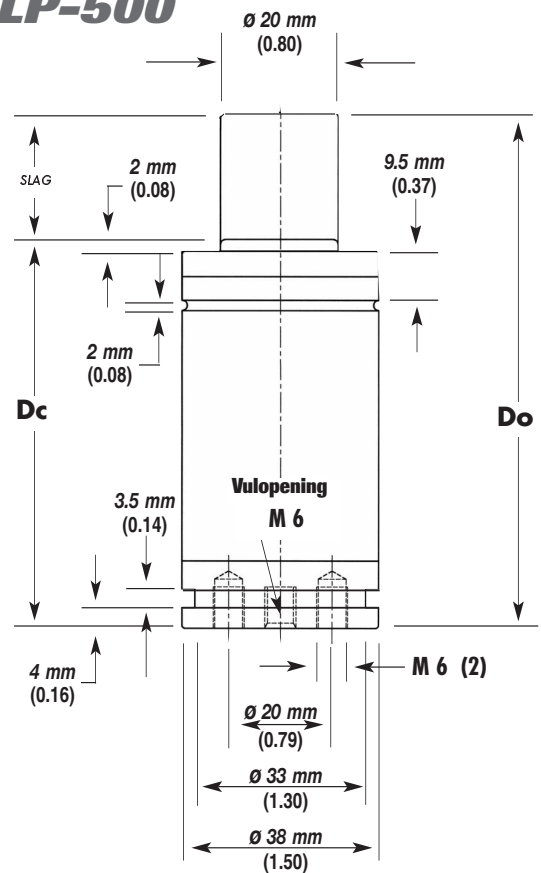
- Iedere DESIGN₂-TITE® Performance stikstofveer heeft een grotere capaciteit dan de veren uit de RLS en RL serie.
- RLP stikstofveren zijn afgevuld op 150 bar.

Beter ontwerp...

RLP stikstofveren zijn ontworpen voor uw gemak en veiligheid.



RLP-500



RLP-500 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLP-500 x 13 mm (0.51 inch)	63 (2.48)	76 (2.99)
RLP-500 x 25 mm (0.98 inch)	75 (2.95)	100 (3.94)
RLP-500 x 38 mm (1.50 inch)	88 (3.47)	126 (4.96)
RLP-500 x 50 mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLP-500 x 63 mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLP-500 x 80 mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)

RLP-500 Stempelkracht

STEMPEL OPEN
473 daN

STEMPEL DICHT
780 daN

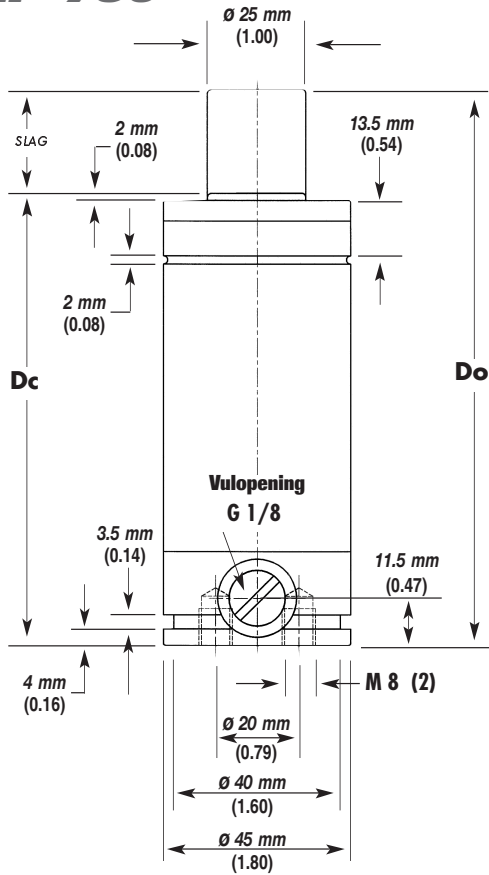
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

Zo bestelt u de RLP:

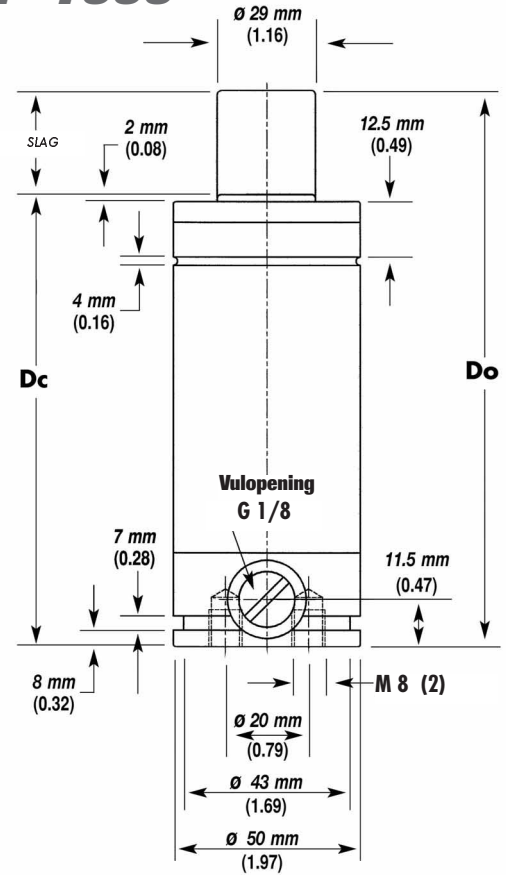
RLP-1000	x	25
type afm.		Slaglengte mm

**RLP-750,
1000**

RLP-750



RLP-1000



RLP-750 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLP-750 x 13 mm (0.51 inch)	63 (2.48)	76 (2.99)
RLP-750 x 25 mm (0.98 inch)	75 (2.95)	100 (3.94)
RLP-750 x 38 mm (1.50 inch)	88 (3.47)	126 (4.96)
RLP-750 x 50 mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLP-750 x 63 mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLP-750 x 80 mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)

RLP-1000 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLP-1000 x 13 mm (0.51 inch)	63 (2.48)	76 (2.99)
RLP-1000 x 25 mm (0.98 inch)	75 (2.95)	100 (3.94)
RLP-1000 x 38 mm (1.50 inch)	88 (3.47)	126 (4.96)
RLP-1000 x 50 mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLP-1000 x 63 mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLP-1000 x 80 mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)

RLP-750 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
739 daN	1350 daN

RLP-1000 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
994 daN	1930 daN

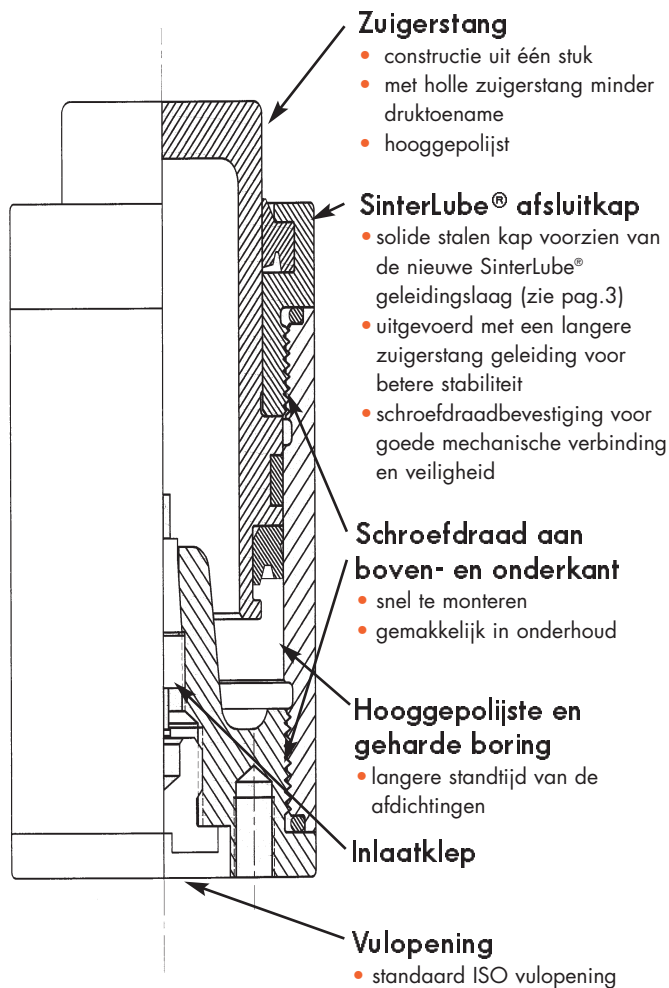
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

De Sub Compact Line (RLSC serie)

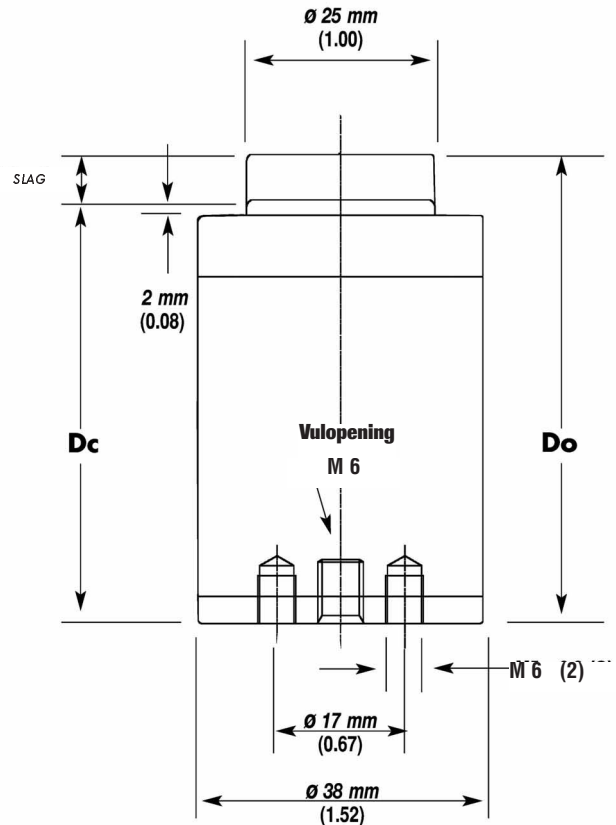
- De DESIGN₂-TITE® Sub Compact stikstofveer combineert het voordeel van een gesloten stikstofveer met de kleinere inbouwhoogte van een compacte veer.
- RLSC stikstofveren worden afgevuld op 150 bar.

Beter ontwerp...

RLSC stikstofveren zijn ontworpen voor uw gemak en veiligheid.



RLSC-1000



RLSC-1000 Slaglengtes

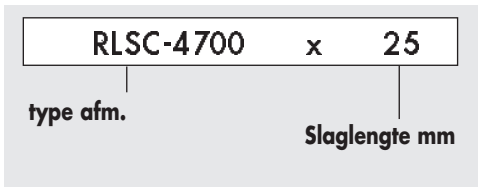
OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLSC-1000 x6 mm (0.24 inch)	55 (2.17)	61 (2.40)
RLSC-1000 x10 mm (0.39 inch)	68 (2.68)	78 (3.07)
RLSC-1000 x16 mm (0.63 inch)	84 (3.31)	100 (3.94)
RLSC-1000 x25 mm (0.98 inch)	110 (4.33)	135 (5.32)
RLSC-1000 x32 mm (1.26 inch)	135 (5.31)	167 (6.57)
RLSC-1000 x40 mm (1.57 inch)	155 (6.10)	195 (7.68)
RLSC-1000 x50 mm (1.97 inch)	180 (7.09)	230 (9.05)

RLSC-1000 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
1063 daN	1590 daN

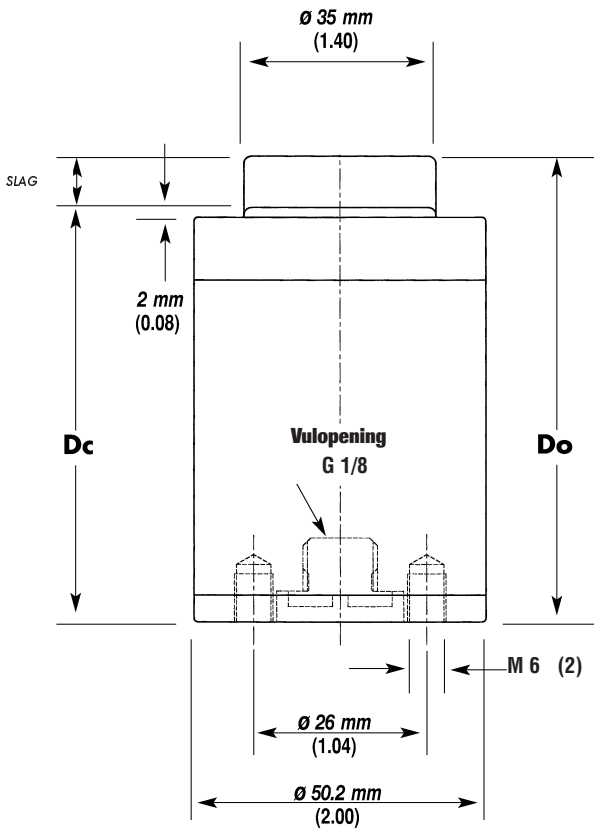
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

Zo bestelt u de RLSC:

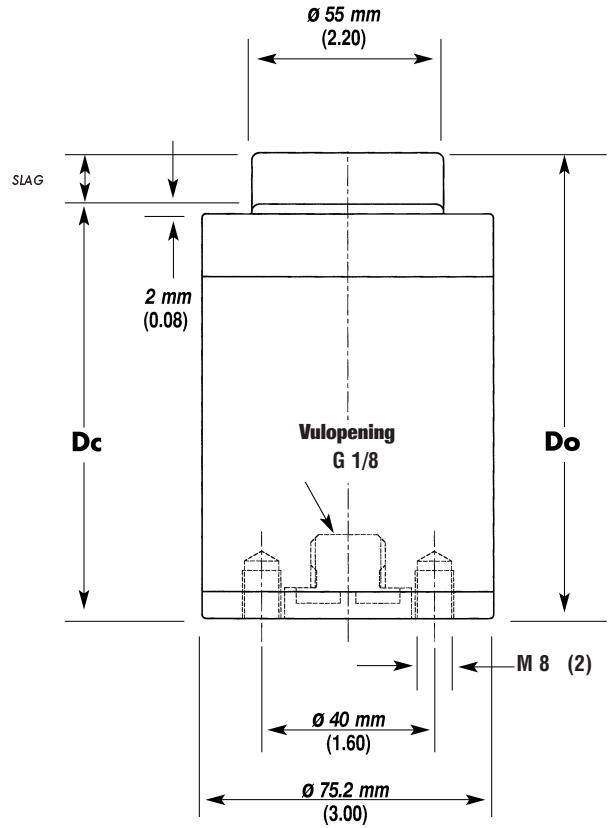


**RLSC-1800,
4700**

RLSC-1800



RLSC-4700



RLSC-1800 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLSC-1800 x6 mm (0.24 inch)	60 (2.36)	66 (2.60)
RLSC-1800 x10 mm (0.39 inch)	70 (2.76)	80 (3.15)
RLSC-1800 x16 mm (0.63 inch)	90 (3.54)	106 (4.17)
RLSC-1800 x25 mm (0.98 inch)	110 (4.33)	135 (5.31)
RLSC-1800 x32 mm (1.26 inch)	130 (5.12)	162 (6.38)
RLSC-1800 x40 mm (1.57 inch)	150 (5.91)	190 (7.48)
RLSC-1800 x50 mm (1.97 inch)	170 (6.69)	220 (8.66)

RLSC-4700 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLSC-4700 x10 mm (0.39 inch)	70 (2.76)	80 (3.15)
RLSC-4700 x16 mm (0.63 inch)	90 (3.54)	106 (4.17)
RLSC-4700 x25 mm (0.98 inch)	110 (4.33)	135 (5.31)
RLSC-4700 x32 mm (1.26 inch)	135 (5.31)	167 (6.57)
RLSC-4700 x40 mm (1.57 inch)	160 (6.30)	200 (7.87)
RLSC-4700 x50 mm (1.97 inch)	190 (7.48)	240 (9.45)

RLSC-1800 Stempelkracht

STEMPEL OPEN STEMPEL DICHT
1803 daN 3251 daN

RLSC-4700 Stempelkracht

STEMPEL OPEN STEMPEL DICHT
4767 daN 7179 daN

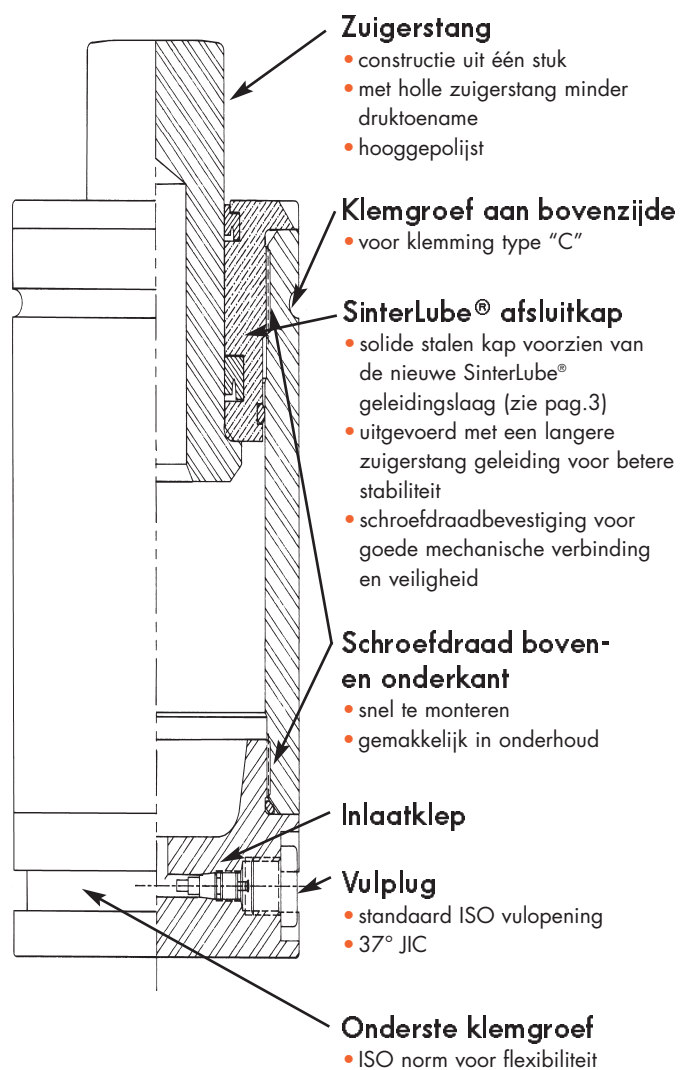
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

De Automotive Line (RLS Serie)

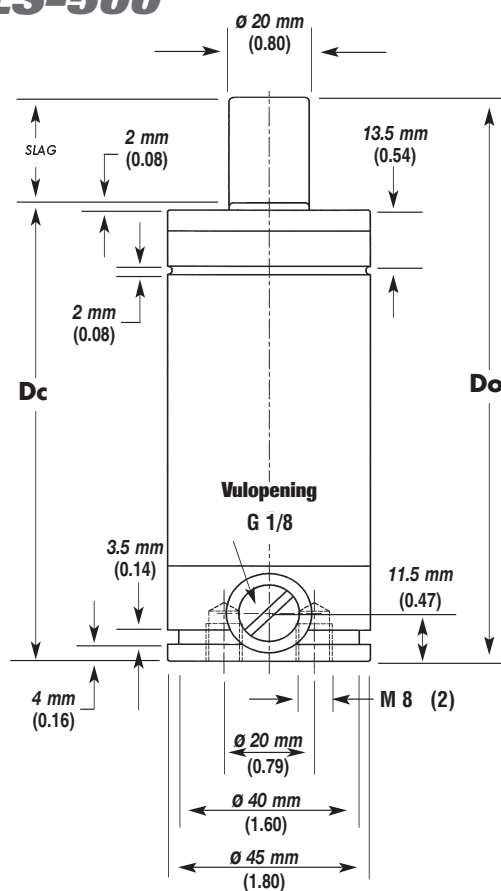
- Elke DESIGN₂-TITE® Automotive stikstofveer voldoet aan alle ISO en VDI normen.
- RLS stikstofveren worden afgevuld op 150 bar.

Beter ontwerp

RLS en RL stikstofveren zijn ontworpen voor uw gemak en veiligheid.



RLS-500



RLS-500 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLS-500 33 mm (0.51 inch)	63 (2.48)	76 (2.99)
RLS-500 25 mm (0.98 inch)	75 (2.95)	100 (3.94)
RLS-500 38 mm (1.50 inch)	88 (3.47)	126 (4.96)
RLS-500 50 mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLS-500 63 mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLS-500 80 mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)

RLS-500 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
473 daN	681 daN

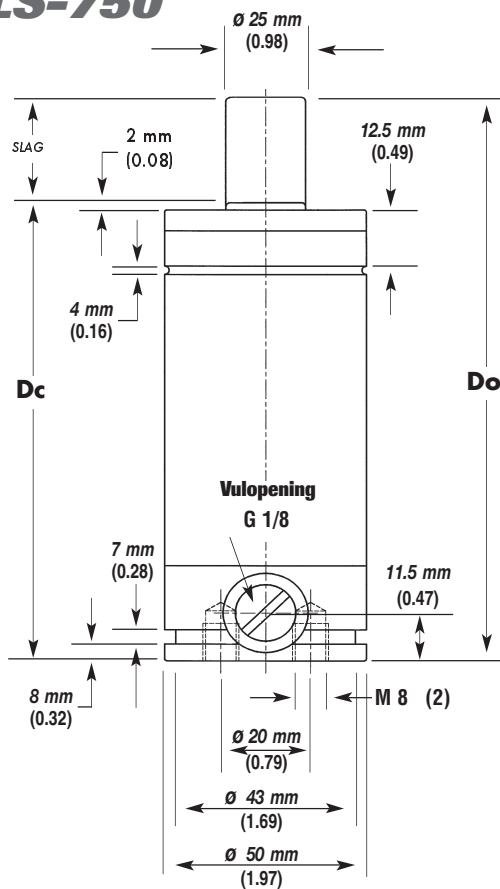
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

Zo bestelt u de RLS:

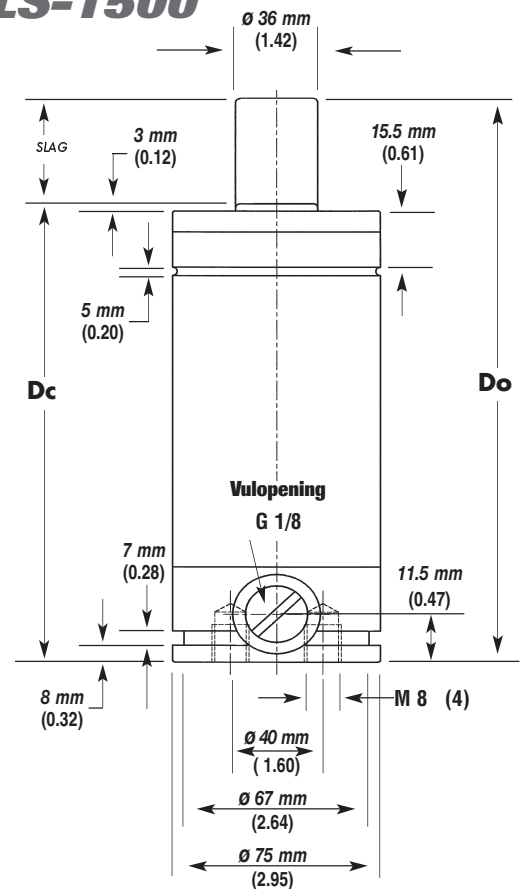
RLS-1500	x	25
type afm.		slaglengte mm

RLS-750,
1500

RLS-750



RLS-1500



RLS-750 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLS-750 $\times 13$ mm (0.51 inch)	63 (2.48)	76 (2.99)
RLS-750 $\times 25$ mm (0.98 inch)	75 (2.96)	100 (3.94)
RLS-750 $\times 38$ mm (1.50 inch)	88 (3.46)	126 (4.99)
RLS-750 $\times 50$ mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLS-750 $\times 63$ mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLS-750 $\times 80$ mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)
RLS-750 $\times 100$ mm (3.94 inch)	150 (5.90)	250 (9.84)

RLS-1500 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLS-1500 $\times 25$ mm (0.98 inch)	126.6 (4.98)	151.6 (5.97)
RLS-1500 $\times 38$ mm (1.50 inch)	139 (5.47)	177 (6.97)
RLS-1500 $\times 50$ mm (1.97 inch)	151.6 (5.97)	201.6 (7.94)
RLS-1500 $\times 63$ mm (2.48 inch)	164 (6.46)	227 (8.94)
RLS-1500 $\times 80$ mm (3.15 inch)	181.6 (7.15)	261.6 (10.30)
RLS-1500 $\times 100$ mm (3.94 inch)	201.6 (7.94)	301.6 (11.87)
RLS-1500 $\times 125$ mm (4.92 inch)	226.6 (8.92)	351.6 (13.84)

RLS-750 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
739 daN	1180 daN

RLS-1500 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
1532 daN	2240 daN

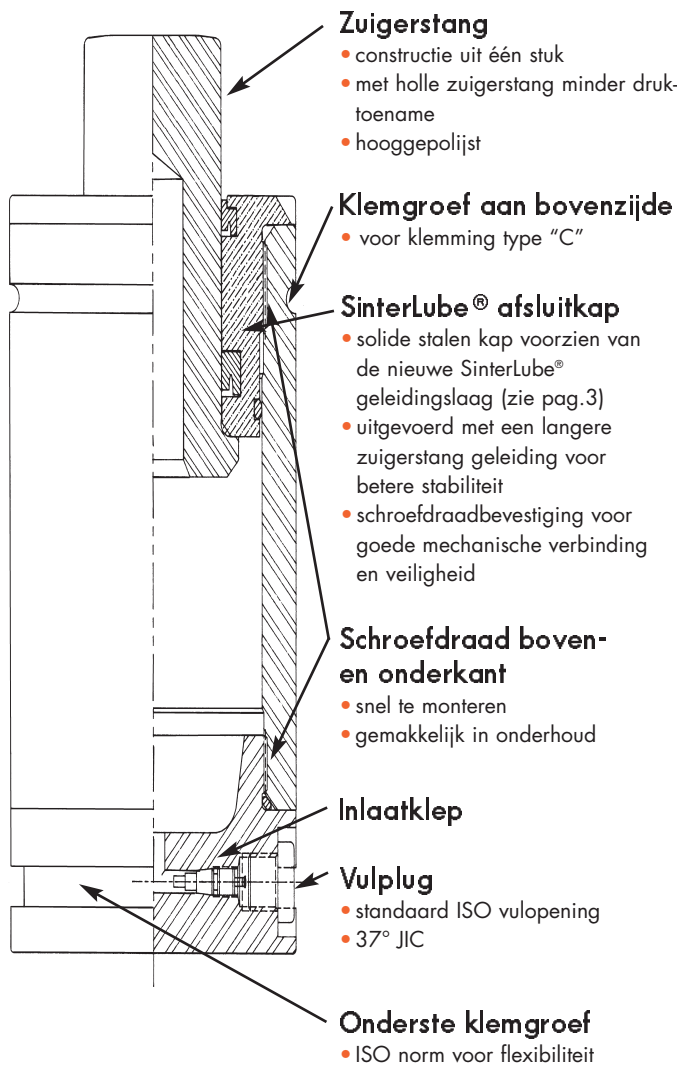
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

De ISO Line (RL Serie)

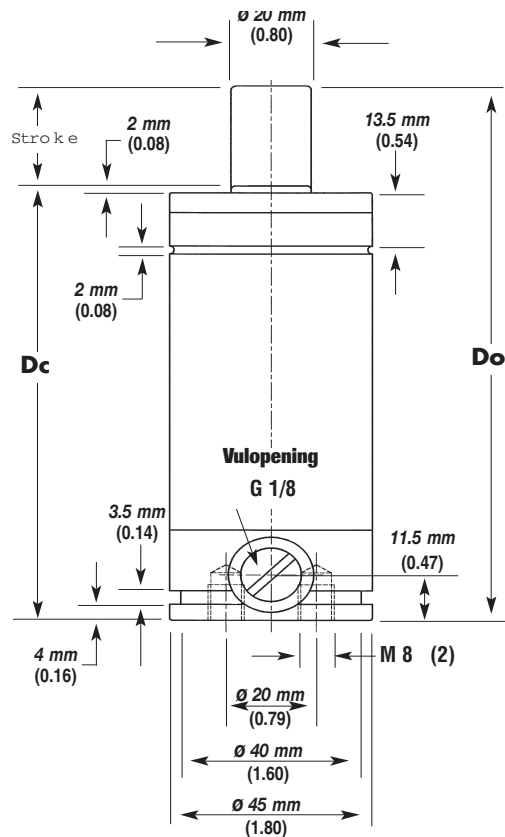
- Elke DESIGN₂-TITE® ISO Line stikstofveer voldoet aan alle ISO en VDI normen.
- RL stikstofveren worden afgevuld op 150 bar.

Beter ontwerp

RL stikstofveren zijn ontworpen voor uw gemak en veiligheid.



RL-500



RL-500 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RL-500 x 25 mm (0.98 inch)	110 (4.33)	135 (5.31)
RL-500 x 50 mm (1.97 inch)	135 (5.31)	185 (7.28)
RL-500 x 80 mm (3.15 inch)	165 (6.50)	245 (9.65)

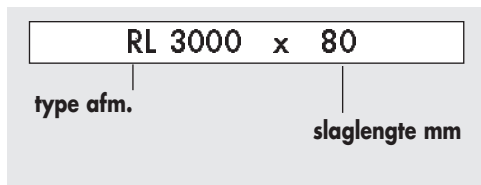
RL-500 Stempelkracht

STEMPEL OPEN
473 daN

STEMPEL DICHT
623 daN

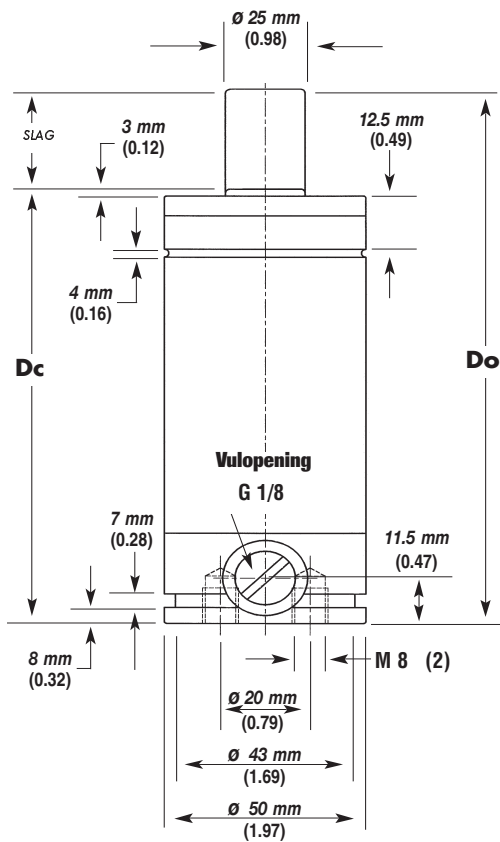
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

Zo bestelt u de RLS:

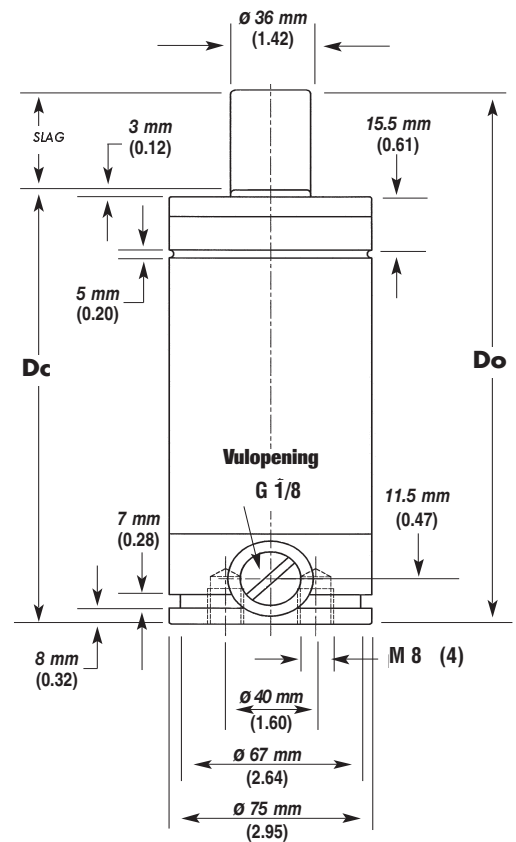


**RL-750,
1500**

RL-750



RL-1500



RL-750 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RL-750 25 mm (0.98 inch)	120 (4.72)	145 (5.70)
RL-750 38 mm (1.50 inch)	133 (5.24)	171 (6.73)
RL-750 50 mm (1.97 inch)	145 (5.70)	195 (7.68)
RL-750 63 mm (2.48 inch)	158 (6.22)	221 (8.70)
RL-750 80 mm (3.15 inch)	175 (6.89)	255 (10.04)
RL-750 100 mm (3.94 inch)	195 (7.68)	295 (11.61)
RL-750 125 mm (4.92 inch)	220 (8.66)	345 (13.58)
RL-750 160 mm (6.30 inch)	255 (10.04)	415 (16.34)

RL-1500 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RL-1500 25 mm (0.98 inch)	135 (5.31)	160 (6.30)
RL-1500 38 mm (1.50 inch)	148 (5.83)	186 (7.32)
RL-1500 50 mm (1.97 inch)	160 (6.30)	210 (8.27)
RL-1500 63 mm (2.50 inch)	173 (6.81)	236 (9.29)
RL-1500 80 mm (3.15 inch)	190 (7.48)	270 (10.63)
RL-1500 100 mm (3.94 inch)	210 (8.27)	310 (12.20)
RL-1500 125 mm (4.92 inch)	235 (9.25)	360 (14.71)
RL-1500 160 mm (6.30 inch)	270 (10.63)	430 (16.93)

RL-750 Stempelkracht

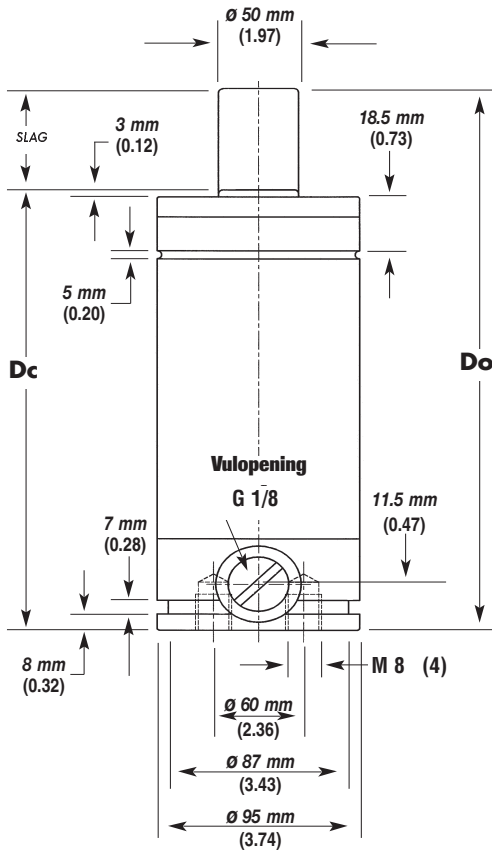
STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
739 daN	1059 daN

RL-1500 Stempelkracht

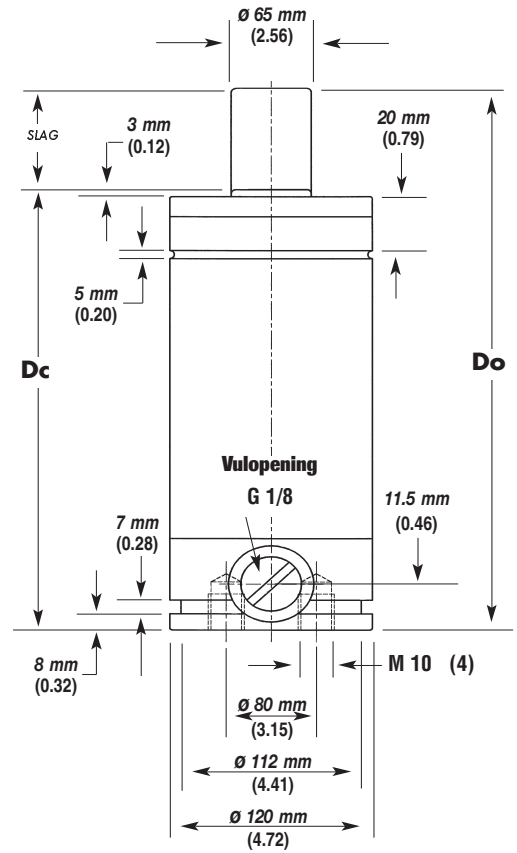
STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
1532 daN	2142 daN

De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

RL-3000



RL-5000



RL-3000 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RL-3000 :25 mm (0.98 inch)	145 (5.71)	170 (6.69)
RL-3000 :38 mm (1.50 inch)	158 (6.22)	196 (7.72)
RL-3000 :50 mm (1.97 inch)	170 (6.69)	220 (8.66)
RL-3000 :63 mm (2.50 inch)	183 (7.20)	246 (9.69)
RL-3000 :80 mm (3.15 inch)	200 (7.87)	280 (11.02)
RL-3000 :100 mm (3.94 inch)	220 (8.66)	320 (12.60)
RL-3000 :125 mm (4.92 inch)	245 (9.65)	370 (14.57)
RL-3000 :160 mm (6.30 inch)	280 (11.02)	440 (17.32)

RL-5000 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RL-5000 :25 mm (0.98 inch)	165 (6.50)	190 (7.48)
RL-5000 :38 mm (1.50 inch)	178 (7.01)	216 (8.50)
RL-5000 :50 mm (1.97 inch)	190 (7.48)	240 (9.45)
RL-5000 :63 mm (2.50 inch)	203 (7.99)	266 (10.47)
RL-5000 :80 mm (3.15 inch)	220 (8.66)	300 (11.81)
RL-5000 :100 mm (3.94 inch)	240 (9.45)	340 (13.39)
RL-5000 :125 mm (4.92 inch)	265 (10.43)	390 (15.35)
RL-5000 :160 mm (6.30 inch)	300 (11.81)	460 (18.11)

RL-3000 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
2955 daN	4289 daN

RL-5000 Stempelkracht

STEMPEL OPEN	STEMPEL DICHT
4994 daN	7296 daN

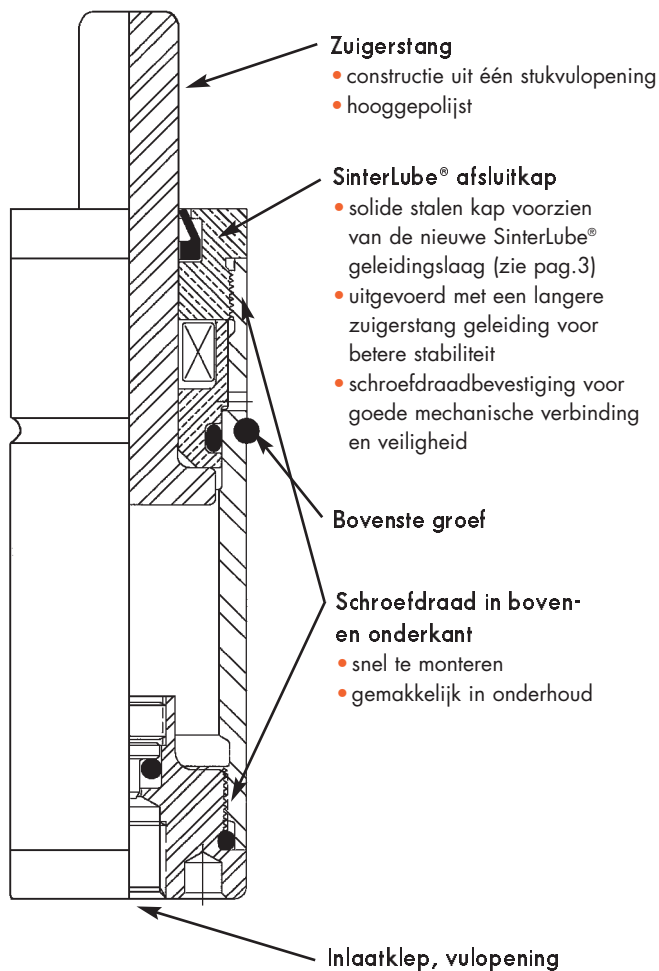
De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

de Micro Line (RLM Serie)

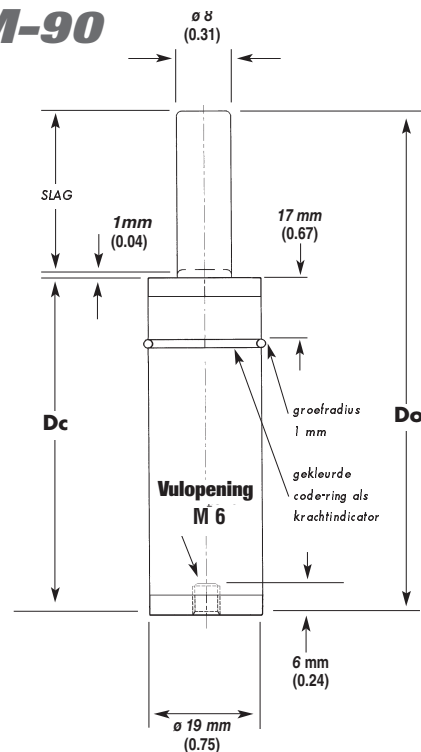
- Iedere DESIGN₂-TITE® Micro-90 en 180 stikstofveer is regelbaar, vulbaar en zelf te monteren.
- Alle RLM stikstofveren voldoen aan de ISO normen.
- RLM-90 en 180 stikstofveren worden gevuld geleverd tenzij anders vermeld.
- Voor bestelinformatie zie volgende pagina.

Beter ontwerp

RLM stikstofveren zijn ontworpen voor uw gemak en veiligheid.



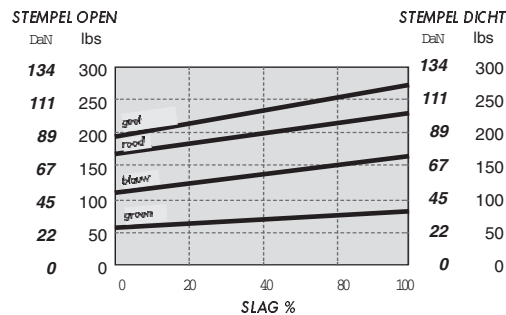
RLM-90



RLM-90 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLM-90 x15 mm (0.59 inch)	57 (2.24)	72 (2.83)
RLM-90 x25 mm (0.98 inch)	67 (2.64)	92 (3.62)
RLM-90 x38 mm (1.50 inch)	80 (3.15)	118 (4.65)
RLM-90 x50 mm (1.97 inch)	92 (3.62)	142 (5.59)
RLM-90 x63 mm (2.50 inch)	108.5 (4.27)	172 (6.77)
RLM-90 x80 mm (3.15 inch)	125 (4.92)	205 (8.07)

RLM-90 Stempelkracht



De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe.

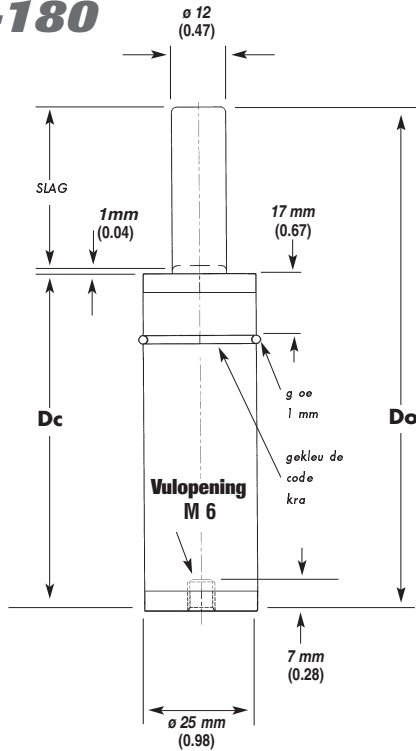
Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag.

Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

Zo bestelt u de RLM-90 en 180:

RLM-180 x 25	-	GEEL
type afm.		kracht vlg. kleur
Slaglengte mm		(geel, rood, blauw, groen)

RLM-180

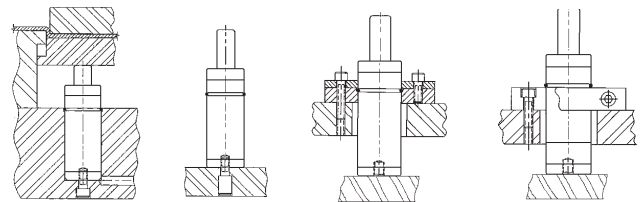


Aanvangskrachten - RLM-90, 180

AANVANGSKRACHT		Geel	Rood	Blauw	Groen	
RLM-90 x	Aanvangskracht	87.5	75	50	25	
	Vuldruk	197	169	112	56	
RLM-180 x	Aanvangskracht	200	150	100	50	
	Vuldruk	450	337	225	112	
		bar	177	133	89	44
		psi	2567	1922	1284	639

Montagemogelijkheden - RLM-90, 180

Onderstaand enige voorbeelden van specifieke montage-mogelijkheden voor de Micro Line. Deze stikstofveren zijn onderling uitwisselbaar met standaard micro stikstofveer-montage.

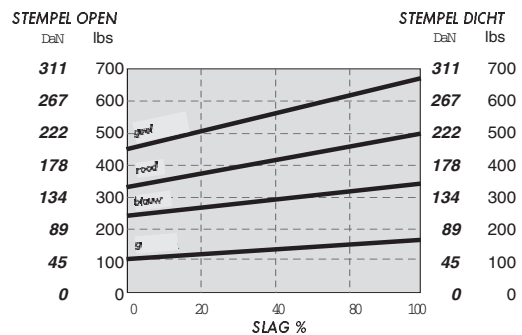


Type A Type B Type C Type D

RLM-180 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLM-180 x 15 mm (0.59 inch)	57 (2.24)	72 (2.83)
RLM-180 x 25 mm (0.98 inch)	67 (2.64)	92 (3.62)
RLM-180 x 38 mm (1.50 inch)	80 (3.15)	118 (4.65)
RLM-180 x 50 mm (1.97 inch)	92 (3.62)	142 (5.59)
RLM-180 x 63 mm (2.50 inch)	108.5 (4.27)	172 (6.77)
RLM-180 x 80 mm (3.15 inch)	125 (4.92)	205 (8.07)
RLM-180 x 100 mm (3.94 inch)	145 (5.71)	245 (9.65)
RLM-180 x 125 mm (4.92 inch)	170 (6.69)	295 (11.61)

RLM-180 Stempelkracht

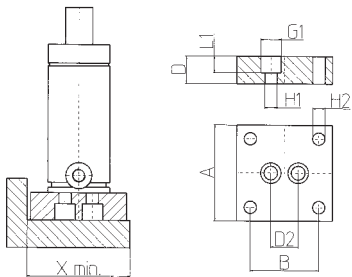


De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe.

Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag.

Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

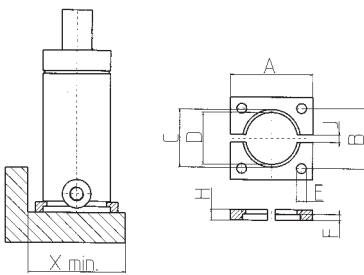
Type A



Vierkante montageplaat

Bestelnr.		RL-500A	RL-750A	RL-1500A	RL-3000A	RL-5000A
A	mm	70	75	100	120	140
B	mm	50	56,5	73,5	92	109,5
ø G1	mm	15	15	15	15	18
L1	mm	12	12	12	12	15
ø H1	mm	9	9	9	9	11
D (-0,2/-0,3)	mm	20	20	20	20	20
ø H2	mm	9	9	11	13,5	13,5
ø D2	mm	20	20	40	60	80
X min.	mm	72	77	102	122	142
Schroef		M8	M8	M8	M8	M10

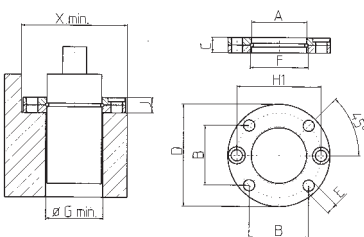
Type B



Gedeelde montageplaat

Bestelnr.		RLM-230B	RLM-300B	RL-500B	RL-750B	RL-1500B	RL-3000B	RL-5000B
A	mm	50	55	70	75	100	120	140
B	mm	35	40	50	56,5	73,5	92	109,5
ø C	mm	32,5	38,5	45,5	50,5	75,5	95,5	120,5
ø D	mm	28,5	34,5	41,5	44,5	68,5	88,5	113,5
E	mm	6,6	6,6	9	9	11	13,5	13,5
F (+0,1/-0,1)	mm	4	4	4	8	8	8	8
H	mm	7	7	7	12	12	12	12
J	mm	5	5	20	24	24	24	24
X min.	mm	52	57	72	77	102	122	142
Schroef		M6	M6	M8	M8	M10	M12	M12

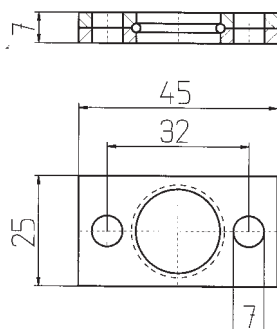
Type C



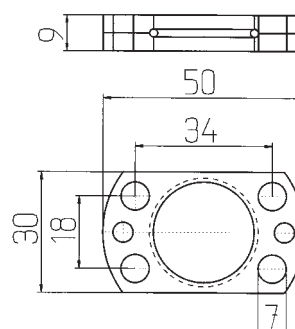
Ronde montageplaat (gedeeld)

Bestelnr.		RLM-230C	RLM-300C	RL-500C	RL-750C	RL-1500C	RL-3000C	RL-5000C
ø A (+/-0,1)	mm	32,5	38,5	45,5	50,5	75,5	95,5	120,5
B	mm	35	40	50	56,5	73,5	92	109,5
C	mm	9	9	13	13	16	18	21
ø D	mm	60	68	86	95	122	150	175
E	mm	6,6	6,6	9	9	11	13,5	13,5
F (+0,1/-0,3)	mm	29,5	40	47	54	80	100	125
ø H1	mm	49,5	56	70	80	104	130	155
J	mm	23,5	17	23	24	29	33	36
X min.	mm	62	70	88	97	124	152	177
G min.	mm	33,5	39,5	46,5	51,5	76,5	96,5	121,5
Schroef		M6	M5	M6	M6	M6	M6	M6

RLM-90C



RLM-180C

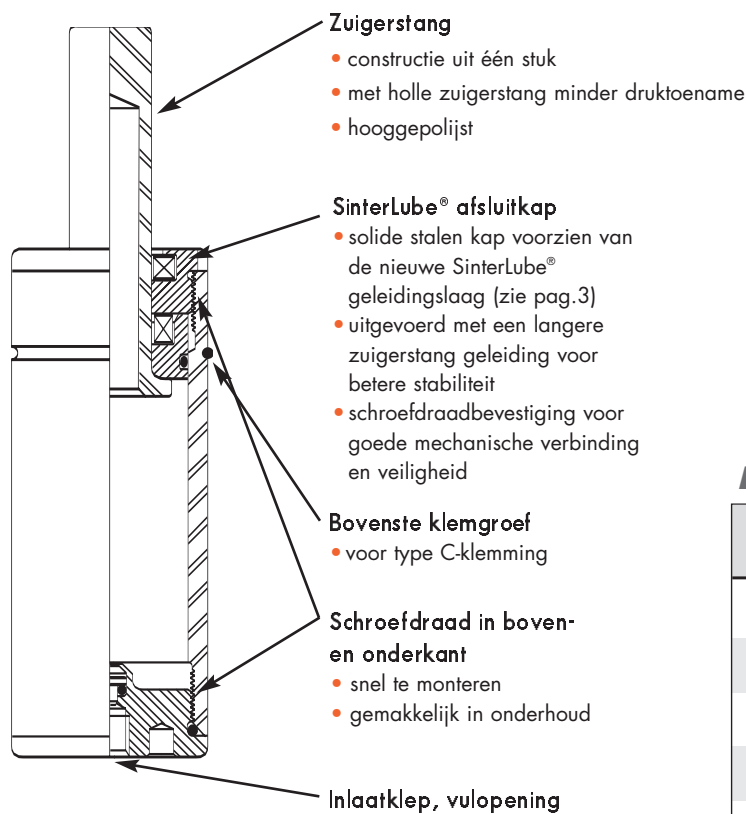


De Micro Line (RLM Serie)

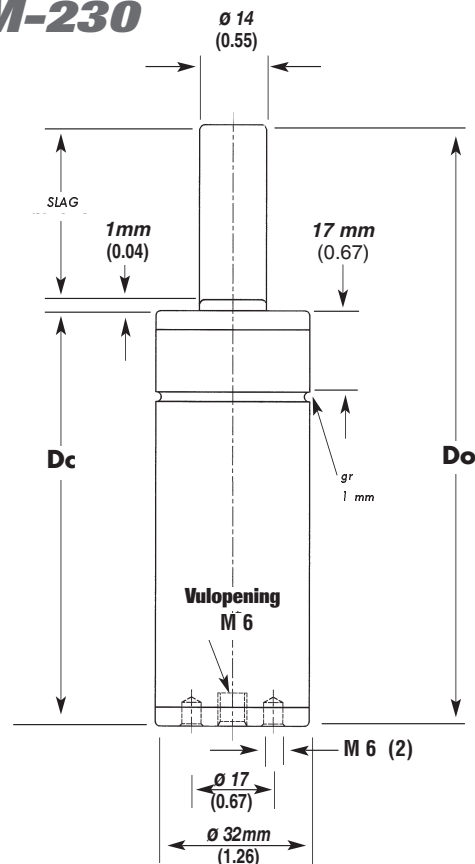
- Elke DESIGN₂-TITE® Micro 230 en 300 stikstofveer is instelbaar en hervulbaar.
- Alle stikstofveren uit de RLM-serie voldoen aan de ISO normen.
- RLM-230 en 300 stikstofveren worden afgevuld op 150 bar.

Beter ontwerp

De RLM-230 stikstofveer



RLM-230



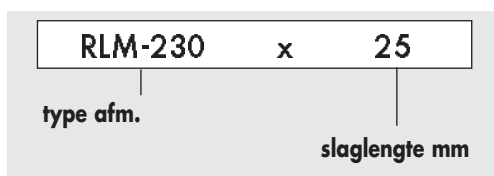
RLM-230 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLM-230 x10 mm (0.39 inch)	60 (2.36)	70 (2.76)
RLM-230 x15 mm (0.59 inch)	65 (2.56)	80 (3.15)
RLM-230 x25 mm (.98 inch)	75 (2.95)	100 (3.94)
RLM-230 x38 mm (1.50 inch)	88 (3.47)	126 (4.97)
RLM-230 x50 mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLM-230 x63 mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLM-230 x80 mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)
RLM-230 x100 mm (3.94 inch)	150 (5.91)	250 (9.84)
RLM-230 x125 mm (4.92 inch)	175 (6.89)	300 (11.81)

RLM-230 Stempelkracht

STEMPEL OPEN 232 daN
STEMPEL DICHT 303.2 daN

Zo bestelt u de RLM-230:

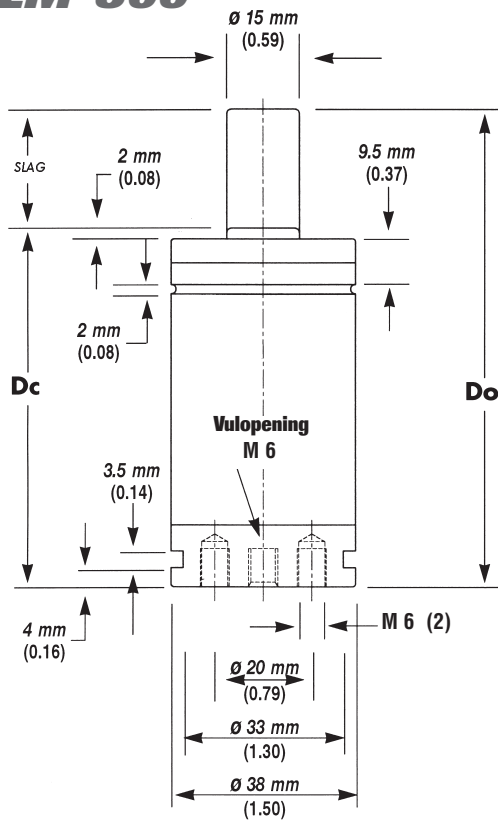


De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe.

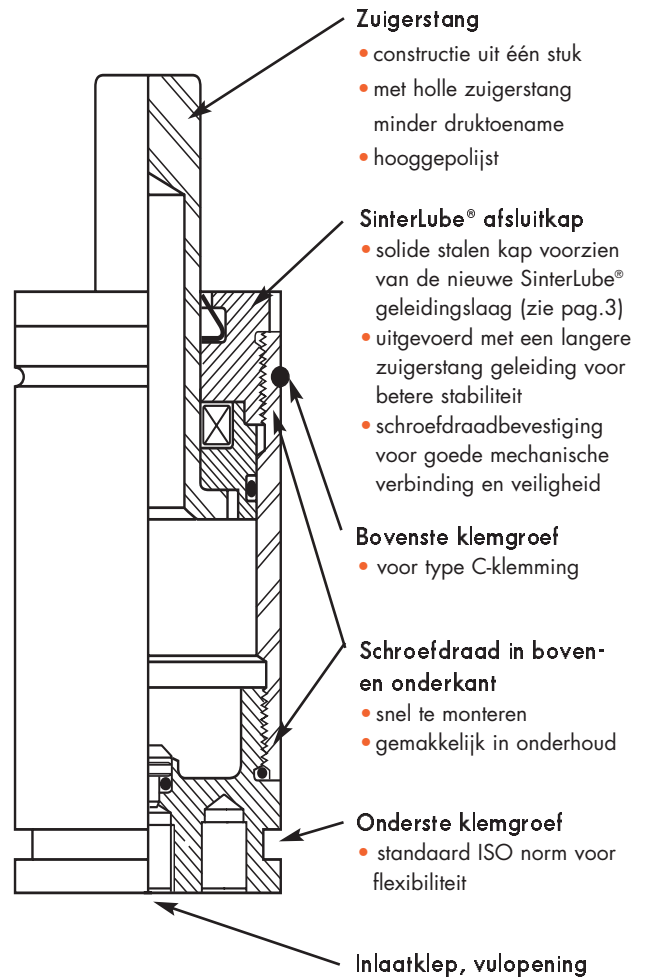
Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag.

Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

RLM-300



Beter ontwerp...



RLM-300 slaglengtes

OMSCHRIJVING type x slag	Dc stempel dicht	Do stempel open
RLM-300 x10 mm (0.39 inch)	60 (2.36)	70 (2.76)
RLM-300 x13 mm (0.51 inch)	63 (2.48)	76 (2.99)
RLM-300 x16 mm (0.63 inch)	66 (2.60)	82 (3.23)
RLM-300 x25 mm (0.98 inch)	75 (2.95)	100 (3.94)
RLM-300 x38 mm (1.50 inch)	88 (3.47)	126 (4.96)
RLM-300 x50 mm (1.97 inch)	100 (3.94)	150 (5.91)
RLM-300 x63 mm (2.48 inch)	113 (4.45)	176 (6.93)
RLM-300 x80 mm (3.15 inch)	130 (5.12)	210 (8.27)
RLM-300 x100 mm (3.94 inch)	150 (5.91)	250 (9.84)
RLM-300 x125 mm (4.92 inch)	175 (6.89)	300 (11.81)

RLM-300 Stempelkracht

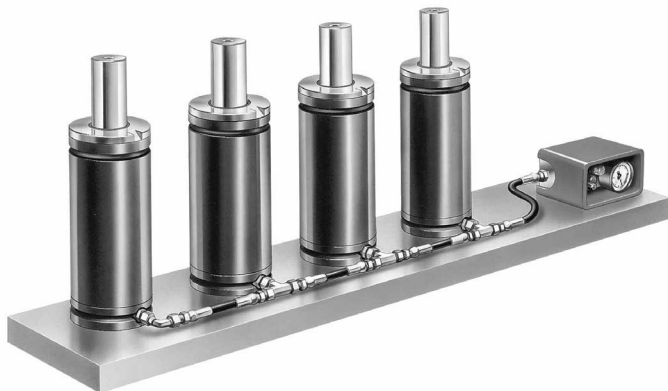
STEMPEL OPEN 267 daN	STEMPEL DICHT 336.4 daN
-------------------------	----------------------------

De stempelkracht bij gesloten stempel is gebaseerd op de langste slag. Bij kortere slagen neemt de kracht minder snel toe. Alle afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld. Gebaseerd op een vuldruk van 150 bar. Maximaal toelaatbare slag is 100% van de slag. Het ontwerp mag 90% van de beschikbare slag niet overschrijden.

Zo bestelt u de RLM - 300:



Voorgemonteerde systemen



- Een voordelig en flexibel alternatief voor meervoudige stikstofsysteemen.
- Kant en klaar voor installatie in uw stempel
- Alle stikstofveren zijn voorgemonteerd, voorzien van slangen en getest op druk. Dit bespaart tijd en geld.
- alle RLS, RL en RLP 750 en 1000 stikstofveren zijn geschikt voor toepassing in een voorgemonteerd systeem.

Zo bestelt u een voorgemonteerd systeem:

Bij bestelling hebben wij onderstaande informatie nodig:

1. Plaatlengte, breedte en dikte inclusief specifieke toleranties
2. Positie, afmeting en slag, gewenste montage en hoeveelheid DESIGN₂-TITE® stikstofveren.
3. Positie van het controlepaneel ten opzichte van de plaat.
Bij montage op afstand s.v.p. slanglengte opgeven.
4. Een tekening van de positie van de slangen. De tekening moet ook duidelijk aangeven hoe de slangen gemonteerd dienen te worden.
5. Afmeting en exacte positie van alle montagegaten in de plaat.
Indien verzonken gaten gewenst zijn, dit s.v.p. opgeven.



Algemene gebruiksspecificaties:

Drukmiddel:	Stikstof
Max. vuldruk: 150 bar (2175 psi). . .	RLP, RLSC, RLS, RL en RLM Micro 230 & 300
	180 bar (2610 psi). . . RLM Micro 90 & 180
Min. vuldruk: 50 bar (725 psi)RLP, RLSC, RLS, RL en RLM Micro stikstofveren
Max. werkt temperatuur:	+80°C
Max. snelheid zuigerstang:	cs/min (constante slagen/min)
	types 90, 180, 230 - 125 cs/min: 300, 500 - 95 cs/min
	types 750, 1000, 1500, 1800 - 75 cs/min: 3000, 4700, 5000 - 55 cs/min
Max. gebruikte slag:	100% van de slag (ontwerp mag max. 90% zijn)
Max. zuigerstang haaksheidafwijking:	0.15°

Aansluitstukken voor stikstofveren

Uit voorraad leverbaar: type 37°JIC aansluitstukken.
Geschikt voor toepassing bij alle RLS, RL en RLP-750,
1000 stikstofveren.

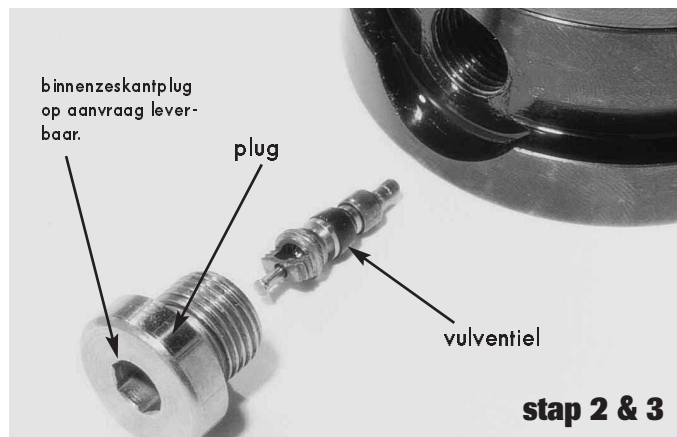
Aandraaimomenten:	
37° JIC	
Nm	16
Lbf/ft	12

Aansluitstuk:	37° JIC Bestelnr.
Moer met wartel	RT10655-4-4
BSPP 45°	RT4V40MX-S
BSPP 90°	RT4C40MX-S
T-stuk	RT4S6X-S
T-stuk	RT4R6X-S
Recht aansluitstuk	RT4F40MX-S
Plug voor vulopening	H2-XXXXX-XXX-13 met sleuf

Belangrijke aanwijzingen voor het monteren van stikstofveren.

1. Altijd eerst de druk uit de veren laten ontsnappen. Raadpleeg de bedieningsinstructies.
2. Met een schroevendraaier langzaam de plug van de vulopening losdraaien. Een kleine hoeveelheid stikstof kan zich achter de plug bevinden; dit stikstof kan hoorbaar ontsnappen.
3. Nadat alle druk verdwenen is, de inlaatklep in de vulopening verwijderen. Dit lukt het beste als u de veer ondersteboven houdt, dan kan de smeerolie niet uit de veer lopen.
4. Met een 14 mm steeksleutel het aansluitstuk (37°JIC) aanbrengen. Let erop dat het draaimoment niet wordt overschreden (zie tabel hierboven).
5. De aansluiting met de slang aanbrengen. Wacht met het vast aandraaien van alle aansluitstukken totdat de slang zich in de juiste positie bevindt.

Tip: Voor de beste resultaten is het aan te bevelen zo weinig mogelijk aansluitstukken te gebruiken. Gebruik alleen goedgekeurde aansluitstukken.



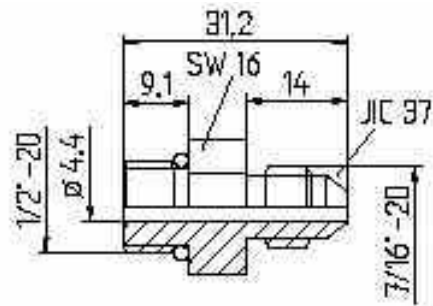
Afbeelding 37° JIC koppelingen

Controle-armatuur

Bestelnr. KA 110-01-250

Dit controle-armatuur kan gebruikt worden om de druk te controleren en te regelen. Het controle-armatuur is voorzien van een barstbeveiliging voor een nog grotere veiligheid.

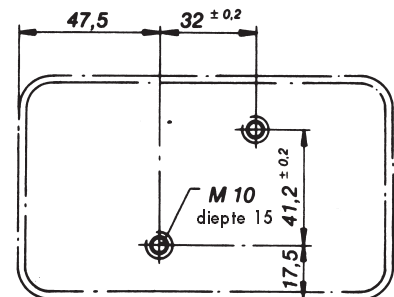
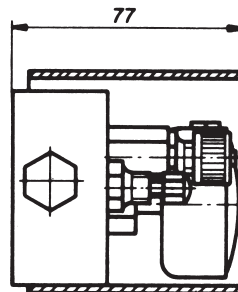
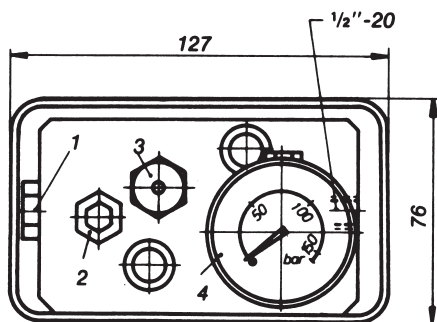
aansluitstuk NP1000-3



Voor aanzicht

Zijaanzicht

Achteraanzicht



- 1 Barstbeveiliging
- 2 Vulaansluiting
- 3 Uitlaatklep
- 4 Drukmeter
- 5 Recht aansluitstuk
(1 st. meegeleverd)

G-1/8 BSSP aansluitpoort

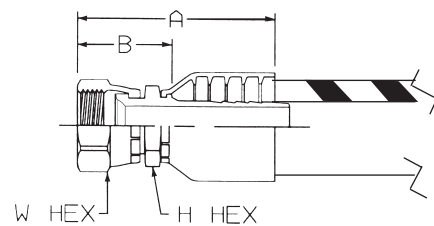
Aansluitslang

Belangrijk:

De slang moet minimaal 5% langer zijn dan de werkelijke gemeten lengte. Dit in verband met inkrimping van de slangen als deze onder druk staan.

N.B.: De inlaatklep moet verwijderd worden voordat de slangen aangebracht worden.

37° JIC koppeling

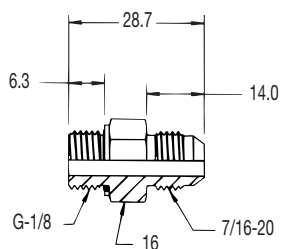


Bestelnr. RT520410655-^(*)
(^(*)) = Gewenste slanglengte opgeven

Bestelnr.		slang inw.	slang uitw.	max. druk mPA	breuk- druk mPA	min. buig- radius	draad afm.	A	H zes- kant	W zes- kant	B
37° JIC	m m	6.4	13			51		50	18	16	27
RT520410655	inch	.26	.50	345	1380	2	9/16-18	2	.71	.63	1

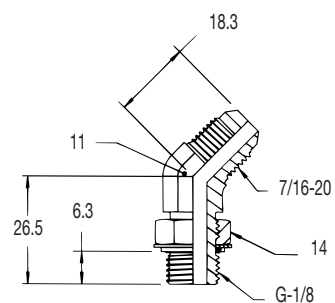
37° JIC koppelingen

BSPP recht verbindingsstuk



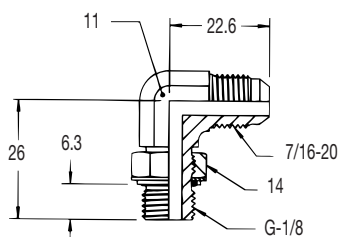
G-1/8 recht verbindingsstuk
Bestelnr. RT4F40MX-S

BSPP 45° elleboogstuk



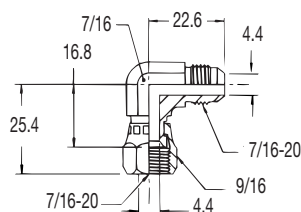
Bestelnr. RT4V40MX-S

BSPP 90° elleboogstuk



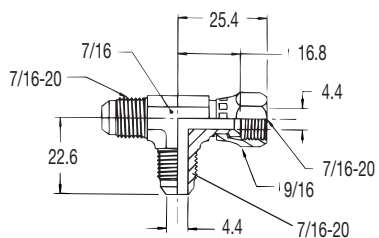
Bestelnr. RT4C40MX-S

90° wartelmoer elleboog



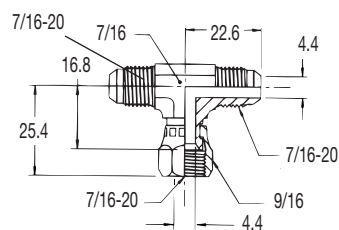
Bestelnr. RT4C6X-S

T-stuk



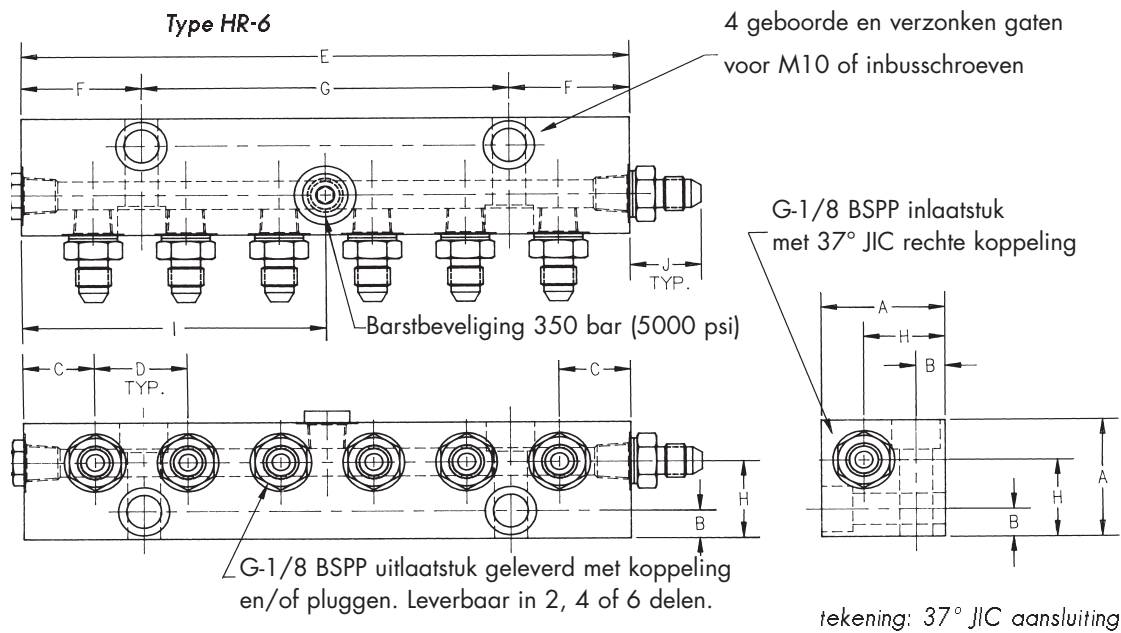
Bestelnr. RT4R6X-S

T-stuk



Bestelnr. RT4S6X-S

Verbindingsblok



Model		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
HR-2	mm	38	9	22	29	73	9	55	25	36.5	22
	inch	1.50	0.35	0.87	1.14	2.87	0.35	2.17	0.98	1.44	0.87
HR-4	mm	38	9	22	29	131	37	57	25	65.5	22
	inch	1.50	0.35	0.87	1.14	5.16	1.46	2.24	0.98	2.58	0.87
HR-6	mm	38	9	22	29	187	37	114	25	93.5	22
	inch	1.50	0.35	0.87	1.14	7.36	1.46	4.49	0.98	3.68	0.87

Algemene opmerkingen

- Het is aan te bevelen alle stikstofveren altijd vast op de basisplaat te monteren.
- Materiaal verwijderen van welk vlak dan ook is niet toegestaan.
- Alle slangen en verbindingstukken zijn los verkrijgbaar.
- Wijzigingen in ontwerp en specificaties voorbehouden.
- Alle vermelde afmetingen en krachten zijn nominaal tenzij anders vermeld.

Goed functioneren begint bij een goed ontwerp

Vastzetten:

Gesloten stikstofveren in een stempel dienen altijd met bouten vastgezet te worden.

In tegenstelling tot voorgespannen stempelveren, werken stikstofveren minder effectief als ze in een uitsparing in het stempel zijn opgenomen. Dit geldt zowel in de bovenste als de onderste toepassing. Door de speling tussen de stikstofveer en de uitsparing kan de veer namelijk gaan bewegen als de pers in werking is. Na verloop van tijd kan de veer hierdoor beschadigen en tenslotte de standtijd verkorten.

Als de veer met bouten vastgezet wordt, blijft deze verticaal op het aanslagvlak of stootblok en kan niet meer bewegen. Bovendien wordt hiermee voorkomen dat spanen of ander afval zich onder de veer ophoopt.

Slangsystemen:

Stikstofveren kunnen gekoppeld worden tot een systeem. Echter, de inlaatklep moet dan vervangen worden door een fitting om de slangen met elkaar te kunnen verbinden.

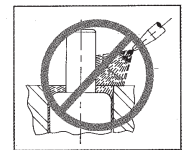
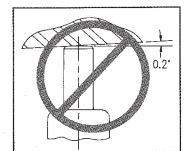
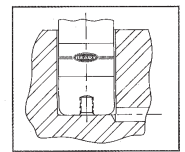
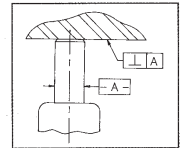
N.B.: Zet stikstofveren altijd met bouten vast.

De voordelen van deze methode:

- De stikstofveren zijn altijd in balans en onder druk.
- Met een aan het systeem gekoppeld controle-armatuur kan de druk van buitenaf aangepast worden.
- Drukmonitoren kunnen aan het systeem gekoppeld worden. Bij wijzigingen van het drukniveau wordt de bedieningsman dan automatisch gewaarschuwd en/of de pers stilgezet.
- Bij een eventuele lekkage kan de productie gewoon doorgaan. Een stikstoffles met regelaar kan aan het controlepaneel gekoppeld worden om stikstof aan te vullen totdat de productie klaar is.

Installatie richtlijnen:

- De uitsparingsdiameter voor de DESIGN₂-TITE® stikstofveer moet ca. 2 mm groter zijn dan de buitendiameter. Voor optimaal functioneren de stikstofveer goed vastzetten zodat hij absoluut verticaal op het contactvlak blijft staan. Hierdoor wordt vuilophoping rondom de veer voorkomen.
- Indien mogelijk sleuven of gaten zodanig bewerken dat smeervloeistoffen van de veer af wegvloeien. Dit voorkomt vollopen van de uitsparingen en verontreiniging van de veer.
- Het is zeer belangrijk dat de zuigerstang alleen in contact komt met een vlak, glad oppervlak. De zuigerstang mag nooit in aanraking komen met een verzonken gat, schroefkop of i.d.
- Gebruik een stopblok om te voorkomen dat de veer overbelast raakt. Het stopblok moet even groot of groter zijn dan de DC (gesloten stempel) afmetingen.
- Max. beschikbare verstelweg is 100% van de slag. 90% van de beschikbare slag mag niet overschreden worden.



Vullen en ontluchten.

- Als een stikstofveer gedurende lange tijd in gebruik is geweest, kan de kracht langzamerhand geringer worden. Bij DESIGN₂-TITE® stikstofveren kan de druk aangepast worden met gebruikmaking van een snelkoppelstuk.
- De afvoerdruk kan aangepast worden met een controle-unit, voorzien van drukmeter, als optie leverbaar bij DESIGN₂-TITE® stikstofveren.

Instructies voor het monteren, ontluchten en (her)vullen.

Instructies voor demontage

Belangrijk: DESIGN₂-TITE® stikstofveren bevatten hogedruk stikstof. Om letsel te voorkomen dienen alle veiligheidsmaatregelen in acht te worden genomen. Draag altijd een veiligheidsbril bij het ontluchten of vullen van stikstofveren.

Instructies voor het monteren, ontluchten en vullen van stikstofveren.

1. Ontluchten: verwijder met een platte schroevendraaier langzaam de plug van de vulopening onder aan de stikstofveer (1.)

Afbeelding: RL/RLP/RLS. Een kleine hoeveelheid stikstof kan aanwezig zijn achter de plug en het stikstof kan hoorbaar ontsnappen. Schroef de DANLY controle/vulunit

nr. RTUAL-04.0-QDM in de schroefdraad van de vulopening.

NB: Gebruik de RTUAL-G-1/8 x M6 adapter voor de types RLSC 1000 en 1500 en de RLM serie. Draai de schroefspil met de wijzers van de klok mee totdat de stikstofdruk op de manometer afleesbaar is. Draai vervolgens de ontluchtungsknop open laat het aanwezige stikstof rustig ontsnappen. (1a). Dit alles met de stik-

stofveer in omgekeerde positie. Ga langzaam te werk, het kan zijn dat een beetje olie met het stikstof vermengd wordt. Druk nu de zuiger geheel naar beneden om er zeker van te zijn dat al het stikstof ontsnapt is.

Verwijder nu de controle/vulunit

De stikstofveer is nu klaar voor demontage.



1. Gebruik van de normale vlakke schroevendraaier



1a. Controle/vulunit



2. Losdraaien met haaksleutel

2. Demontage: klem de stikstofveer rechtop (zuigerstang omhoog) in een bankschroef. Draai met een passende haaksleutel de afsluitkap los. (RL/RLP/RLS) Bij de RLM serie dient dit met een steekleutel te gebeuren en bij de RLSC serie moet eerst de onderste afsluitkap losgedraaid worden. Schroef de afsluitkap nu volledig los en verwijder deze uit de body.

Verwijder de stikstofveer uit de bankschroef en zet hem ondersteboven zodat eventueel aanwezige olie eruit kan lopen. Zet de stikstofveer body ondersteboven weer vast in de bankschroef (open gedeelte naar onderen) en verwijder het vulventiel. Leg deze opzij en verwijder verder met een tweepins haaksleutel de bodemkap.

(Voor de types RLSC is een speciaal gereedschap nr. RT-TOOL-01-RLSC nodig, welk kan worden besteld). Verwijder de zuigerstang en alle dichtingen en O-ringen van de afsluitkap. Deze onderdelen niet beschadigen, u hebt ze later nog nodig.

Maak alle onderdelen goed schoon met een geschikt oplosmiddel. Spuit waar nodig met perslucht droog en schoon.

3. Controle: Controleer de zuigerstang (en bij type RLSC de boring). Let hierbij vooral op tekenen van ongewone slijtage of beschadigingen, diepe krassen of insluitingen op het oppervlak en op de buitendiameter. Deze kunnen van invloed zijn op de afdichting.

Controleer ook de boring in de afsluitkap. Zijdelingse slijtage komt meestal voor aan één kant. Vervang alle beschadigde onderdelen



3. Zuigerstang en afsluitkap

Instructies voor het monteren, ontluchten en (her)vullen.

4. Montage: Zorg voor een schone werkomgeving om de stikstofveer te monteren. Alle afdichtingen en O-ringen oliën. Gebruik de juiste afdichtingsset. NB: Let op dat de zuigerafdichting en vuilscraper op de juiste manier worden geplaatst.

Doe een klein beetje olie in de binnendiameter van de boring van de afsluitkap en aan de zuigerstang.

Monteer de zuigerstang in de afsluitkap. Het kan nodig zijn een rubber hamer te gebruiken. Zet de stikstofveer body in de bankschroef en schroef de afsluitkap vast met de juiste haaksleutel (4a.). (Bij de RLM serie een steek-sleutel gebruiken).

Haal de stikstofveer uit de bankschroef en klem hem er ondersteboven weer in.

Schroef nu de bodemkap erin met de tweepins-sleutel. Monteer nu ook het nieuwe ventiel in de vulopening. Let op, deze niet te vast te draaien i.v.m. vervorming.

Neem de stikstofveer uit de bankschroef.



4. Terugplaatsen van de zuiger met kap



4a. Vastdraaien met de haaksleutel.

5. Vullen: Zorg ervoor dat de zuigerstang helemaal uitgetrokken is. Hiermee voorkomt u dat de zuigerstang bij het vullen hard tegen de afsluitkap slaat. Dit zou de afsluitkap en mogelijk andere onderdelen kunnen beschadigen. Schroef nu de Danly controle/vulunit

RTUAL-0.40-QDM in de vulopening en sluit deze aan de stikstoffles aan. Open de afsluitingen en vul langzaam stikstof in de stikstofveer.

Stikstof bijvullen tot het gewenste drukniveau bereikt is. De maximale druk niet overschrijven. Sluit alles weer af en verwijder de controle/vulunit en laat mogelijk aanwezig stikstof in leidingen nog ontsnappen. Schroef de plug in de stikstofveer.

6. Snelkoppelingen toepassen: De DANLY positieve snelkoppeling nr. RT-QFD-0402 1/4 NPT kan behulpzaam zijn bij een snelle koppeling aan uw stikstofsysteem (6)



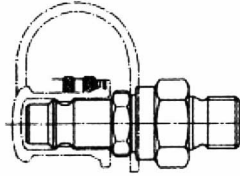
5. Vullen met de controle/vulunit en de snelwissel koppeling



6. Snelwisselkoppeling.

Toebehoren

Om een DESIGN₂-TITE® stikstofveer gemakkelijk te vullen of op te laden, zijn snelkoppelstukken leverbaar volgens de tekening hier-naast.



RLP-750 & 1000, RLSC, RLS, RL:
Bestelnr. RT-QDM-6251-A

RLM-90, 180, 230, 300 & RLP-500:
Bestelnr. RT-QDM-6-A

Slangsnelkoppeling:
Bestelnr. RTQDF-0402

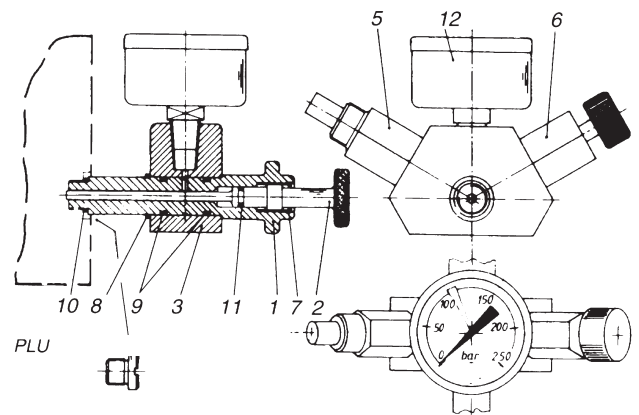
Controle / vulunit

Bestelnr. RTUAL-04.0-QDM

Dit is een multifunctionele unit
Geschikt om stikstofveren te vullen of
de druk aan te passen. Installatie
van dit apparaat zal leiden tot een
minimaal verlies van druk.

Bij toepassing van de types RLM-90,
180, 230, 300 en RLP 500 moet
een vulkoppelstuk toegepast worden.

- 1 aansluitstuk
- 2 drukregelschroef
- 3 huis
- 4 draadplug
- 5 inlaataansluiting
- 6 uitlaatklep
- 7 borgring
- 8 borgring
- 9 O-ring
- 10 O-ring
- 11 O-ring
- 12 drukmeter



Controle/vulunit.

Bestelnr. RTUAL-G1/8xM6

Vulkoppelstuk met RTUAL-04.0-QDM
om RLM en RLP stikstofveren te vullen.

DESIGN₂-TITE® is gewoon beter

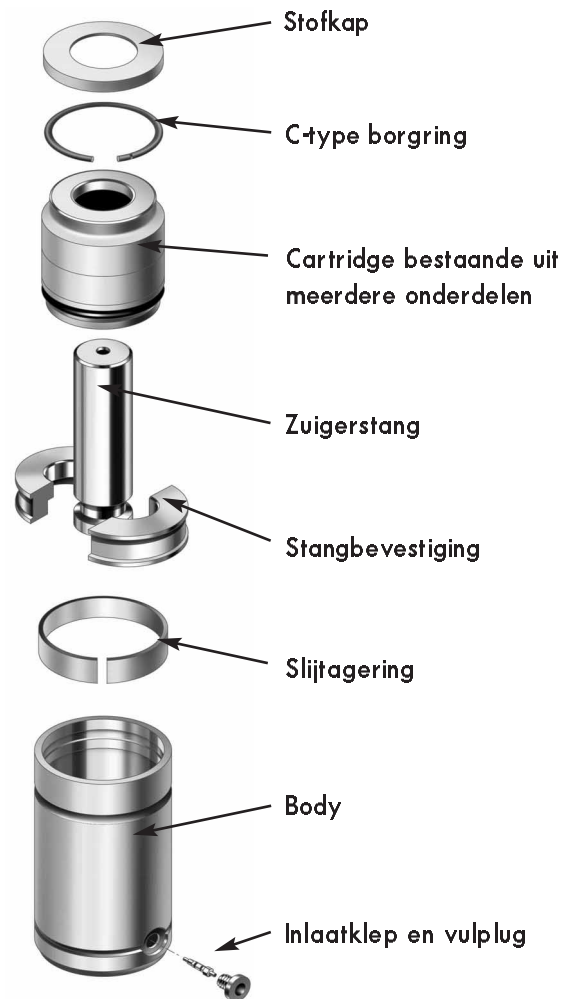
Gemakkelijk te repareren.

DESIGN₂-TITE® kan snel, veilig en gemakkelijk gerepareerd worden met de zuigerstang uit één stuk en Sinterlube® afsluitkap met schroefdraad. Met DESIGN₂-TITE® is reparatie van stikstofveren een kwestie van 1, 2, 3...

1. Ontlucht de stikstofveer. De Sinterlube kap® afschroeven en de zuigerstang eruit duwen. Afsluitkap vervangen.
2. Olie de zuigerstang en de drie afdichtingen goed in. Zuigerstang in de nieuwe bovenkap monteren.

3. Schroef de afsluitkap goed op het huis. Vul de stikstofveer met volledig uitgetrokken zuigerstang met stikstof.
Dat is alles. U kunt weer produceren.

DESIGN₂-TITE® maakt reparaties gemakkelijk en veilig. Geen gehamer meer, geen gevecht om de vele onderdelen bij elkaar te houden. Geen zorgen meer over omgekeerde montage. En waarschijnlijk het belangrijkste: geen problemen met het mogelijk beschadigen van de afdichtingen.

DESIGN₂-TITE[®] stikstofveren**Andere stikstofveren****DESIGN²-TITE[®] is gewoon beter****Eenvoudige, solide constructie, veilig, gemaakt van superieure materialen**

- 1. Eenvoudig.** Ons ontwerp met zuigerstang uit één stuk en SinterLube[®] afsluitkap vervangt de vele componenten van andere merken. Geen problemen met tolerantieafwijkingen van losse onderdelen. Montage is eenvoudig. Door de SEA hogedrukschroefdraad blijven de bovenste en onderste schroefkop veilig op hun plaats.
- 2. Solide Constructie.** Omdat geen borgring toegepast wordt, is de stabiliteit in het bovenste deel van de stikstofveer groter. Nauwkeurige centrering en minimale afwijking tussen de zuigerstang, afsluitkap en het huis, waardoor een langere standtijd bereikt wordt. Onze SinterLube[®] afsluitkap vergroot de geleidingslengte en maakt smeren overbodig. Alleen de DESIGN₂-TITE[®] heeft deze mate van stabiliteit, precisie en smering.
- 3. Veilig.** Met de SinterLube[®] afsluitkap uit één stuk is geen borgring meer nodig. Dus geen zorgen meer of deze ring wel goed op z'n plaats zit.
- 4. Superieure materialen.** Wij gebruiken alleen de allerbeste materialen en hebben kosten noch moeite gespaard om de hoogste kwaliteit te kunnen leveren. Probeer de DESIGN₂-TITE[®] stikstofveer en ervaar zelf het verschil.

DESIGN₂-TITE[®] een echte vooruitgang in de stikstofverentechnologie. Is dit niet de stikstofveer die u altijd al had willen hebben?

DANLY



The Innovator of Our IndustrySM

met vestigingen in:

USA • Engeland • Frankrijk • België • Duitsland • Zweden • Nederland • Singapore

HEESEN-ICA B.V.

Afrikalaan 14 A • 5232 BD 's-Hertogenbosch
Postbus 3188 • 5203 DD 's-Hertogenbosch
Tel. 073 - 6417365 • Fax 073 - 6425735
e-mail: info@heesen-ica.nl • www.heesen-ica.nl

DANLY EUROP S.A.

Parc Industriel des Hauts Sarts • 4040 Herstal
Tel. 04 - 2569650 • Fax 04-2481317
e-mail: danlyeurop.sales@danly.be